



EGG MF2-80 (R) - Gruppo per la produzione istantanea di ACS per portate fino a 80 l/min con regolazione elettronica

Applicazioni: su accumulatori inerziali o simili, connessi a circuiti ad energia solare termica, pompe di calore, caldaie a legna, pellet e biomassa. Garantisce la produzione di acqua calda sanitaria istantanea, evitando fenomeni di inquinamento batterico, tipo legionellosi che possono svilupparsi in presenza di acqua calda che rimane stagnante all'interno di serbatoi di accumulo. Controllo e comando della fonte di integrazione del serbatoio per mantenere la temperatura di stoccaggio minima necessaria. Il dimensionamento dello scambiatore consente di produrre ACS a 45°C fino alla portata di 80 l/min con una temperatura di 68°C nel puffer ed un ritorno di circa 25°C, mantenendo quindi un'ottima stratificazione nello stesso.

Il dispositivo, tramite un'elettronica dedicata, modula la velocità del circolatore primario ad alta efficienza, da un minimo del 10% fino al 100%, in modo da garantire in ogni istante una temperatura precisa di utilizzo (es. 45°C). La variazione di portata richiesta viene letta istantaneamente da un sensore digitale che fornisce all'elettronica le informazioni di portata e temperatura, modulando conseguentemente la velocità del circolatore.

Completamente premontato e precablato. Potenza 200 kW, con portata fino a 80 l/min, per impianti di piccole comunità.

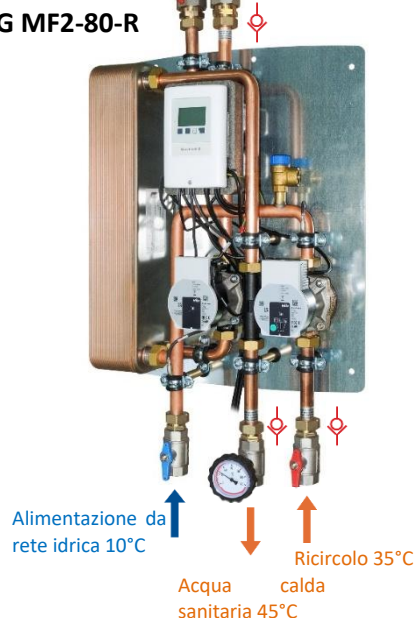
Mandata puffer 60°C
Ritorno al puffer circa 25°C
(variabile in funzione delle condizioni di temperatura e portata)

EGG MF2-80



Mandata puffer 60°C
Ritorno al puffer circa 25°C
(variabile in funzione delle condizioni di temperatura e portata)

EGG MF2-80-R



Caratteristiche tecniche:

- Circolatori ad alta efficienza
- Pressione massima ammissibile (senza colpi d'ariete): 10 bar
- Temperatura d'esercizio: 2 ÷ 95°C
- Perdita di carico nel circuito secondario alla portata di 80 l/min: 12 mH₂O
- Perdita di carico nel circuito di ricircolo (alla portata di 5 l/min): 0,3 mH₂O
- Dimensione delle connessioni: DN25 (Cu 28x1,5); ricircolo DN20 (Cu 22x1)
- Potenza massima di 200 kW e portata fino a 80 l/min
- Temperatura nominale di mandata del puffer: 60°C
- Temperatura nominale di ingresso dalla rete idrica: 10°C
- Temperatura di produzione ACS nominale 45°C, regolabile da 30°C a 70°C
- Temperatura linea di ricircolo regolabile da 10°C a 40°C
- Scambiatore a piastre saldobrasato in acciaio AISI 316 di grande superficie: garantisce un importante scambio termico che consente il ritorno dell'acqua al puffer con una temperatura fino a circa 25°C
- Pompa di ricircolo ad alta efficienza Wilo Para Z (**solo modello EGG MF2-80-R**)

Sensor Box

Per un collegamento veloce e funzionale delle sonde di temperatura e valvole/circolatori non è necessario agire sulla centralina, ma è sufficiente inserire i cavi nei connettori automatici dei sensor box.



Speciale kit di valvole a sfera (opzionale):



Kit 4 valvole per modulo senza ricircolo



Kit 5 valvole per modulo con ricircolo integrato

Carta di scelta per la produzione di ACS con acqua fredda a 10°C:

Fonte di energia	Temp. del puffer	Portata	Temp. ACS	Temp. di ritorno	Potenza nominale
Caldaia a gas, biomassa, solare termico	58 °C	60 L/min	45 °C	23 °C	146 kW
	63 °C	70 L/min	45 °C	22 °C	170 kW
	68 °C	80 L/min	45 °C	21 °C	195 kW

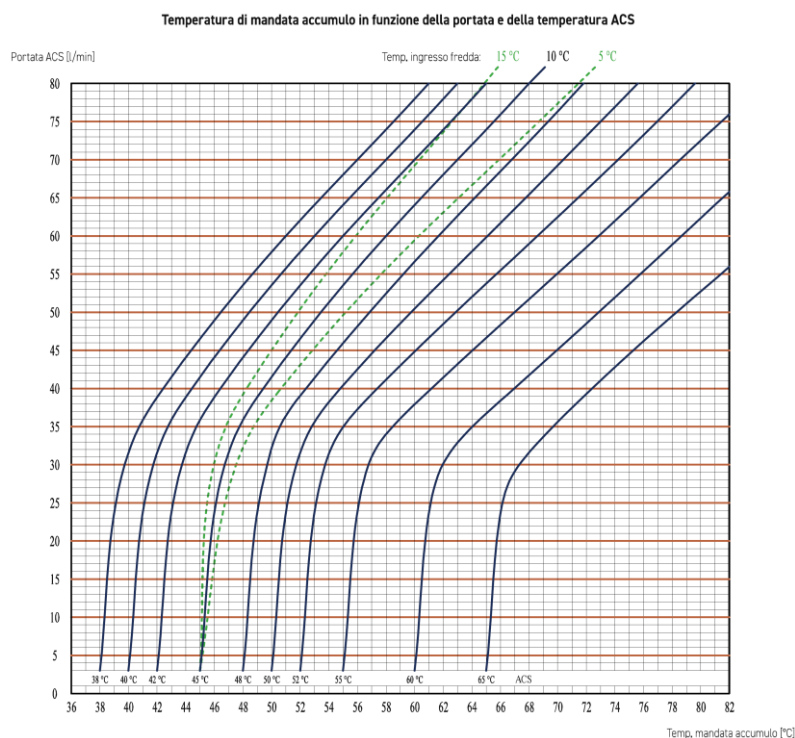




Diagrammi delle prestazioni del gruppo:

Il seguente diagramma mette in relazione portata in utenza e temperatura di mandata dal puffer, a seconda della temperatura richiesta per l'acqua calda sanitaria. Questo permette di individuare la temperatura di mandata minima necessaria affinché venga erogata acqua calda sanitaria ad una temperatura e ad una portata desiderate. Viceversa, è anche possibile determinare quale sarà la massima portata fruibile alla temperatura scelta per l'acqua calda sanitaria, a fronte di una temperatura di mandata disponibile.

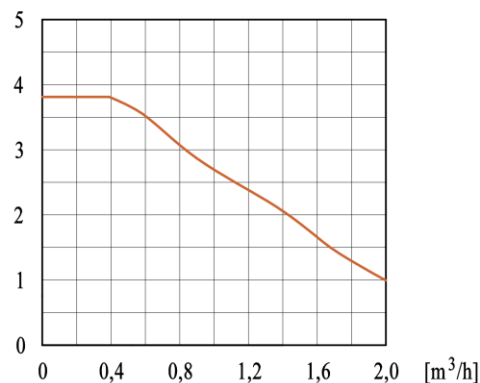
La temperatura nel puffer deve essere superiore di almeno 5 K rispetto a quella desiderata per l'acqua sanitaria. Differenziali di temperatura maggiori consentono di prolungare il tempo di spillamento.



Caratteristiche circolatore di ricircolo (Solo EGG MF2-80-R)

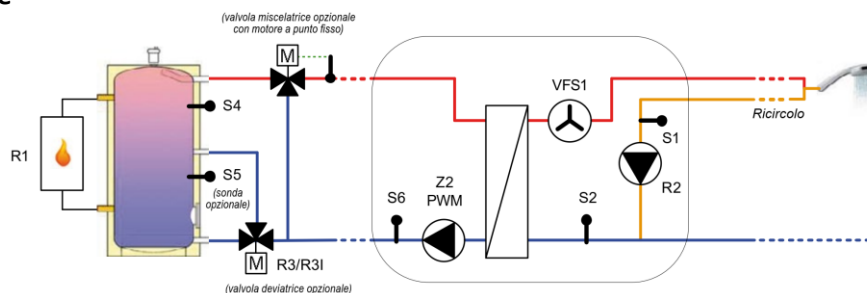
[mH₂O]

Circolatore sincrono
ad alta efficienza
Wilo Para Z

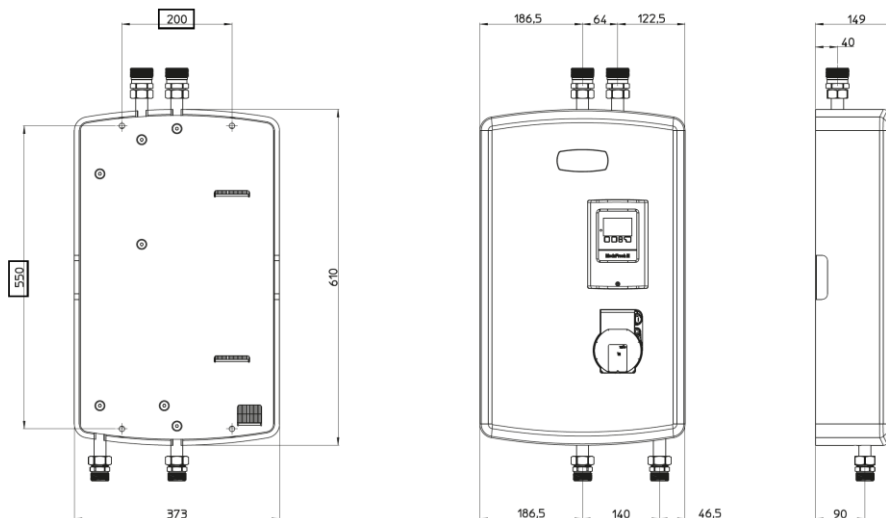




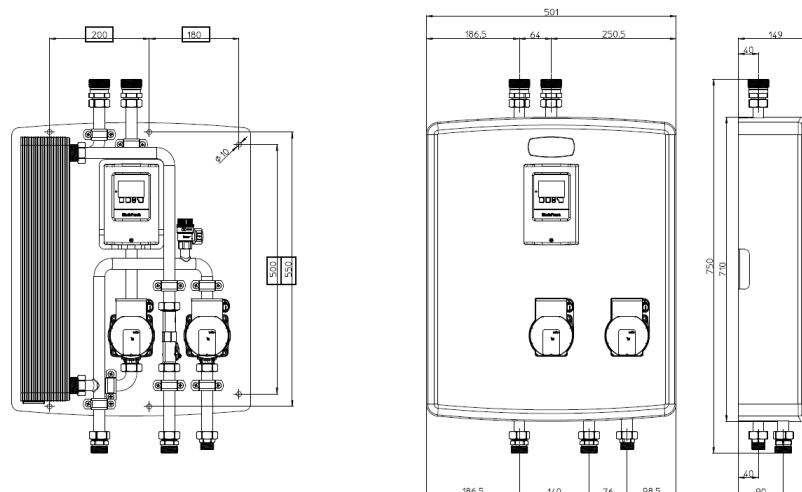
Schema generale



EGG MF2-80 – Disegno tecnico



EGG MF2-80-R – Disegno tecnico



EGG MF2-80
Kit senza pompa di
ricircolo

200kW - 80 l/min

EGG MF2-80-R
Kit con pompa di
ricircolo

200kW - 80 l/min

Set valvole per
EGG MF2-80

Set valvole per
EGG MF2-80-R

Codice	041310-200-80	041315-200-80	041310SET	041315-200-80-SE
--------	---------------	---------------	-----------	------------------