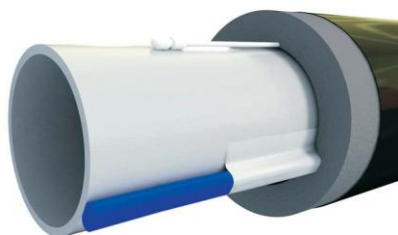


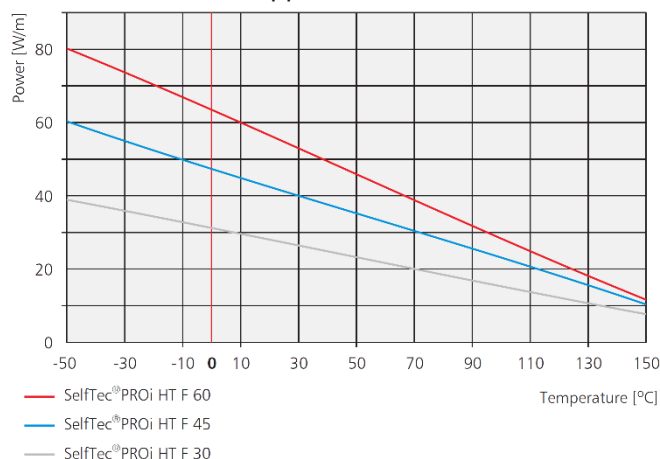


SelfTec® PROi HT F - Cavo scaldante autoregolante con rivestimento esterno in fluoropolimero per applicazioni civili e industriali fino a +150°C



Proteggi le tubazioni e serbatoi contenenti acqua fredda dal congelamento o mantieni la temperatura desiderata

I cavi scaldanti autoregolanti SelfTec®PROi HT F sono progettati per applicazioni civili e industriali quali ad esempio la prevenzione della formazione di ghiaccio su tubazioni e mantenimento in temperatura di processi fino a +150°C. Tali cavi scaldanti sono ideali per l'installazione sia in zona sicura sia in zona classificata (ATEX). Le ottime proprietà di resistenza agli attacchi chimici e l'alta resistenza ai raggi UV della guaina esterna in fluoropolimero permettono di utilizzare i cavi scaldanti in svariate applicazioni



Dati tecnici:

Costruzione cavo scaldante:

- Coppia di conduttori in rame stagnato
1,11 mm² (30, 45 W/m)
1,21 mm² (60 W/m)
- Matrice Semiconduttiva (parte autoregolante del cavo scaldante)
- Rivestimento interno in fluoropolimero
- Calza in rame stagnato
- Rivestimento esterno in fluoropolimero

Forma:

Piatta

Dimensioni esterne del cavo:

10,5 ± 0,2 - 5,0 ± 0,2 mm (30, 45, 60 W/m)

Resistenza:

Variabile in funzione della temperatura

Potenza specifica a +10°C:

30, 45, 60 W/m

Temperatura max di utilizzo:

+150°C

Temperatura max di esposizione:

+190°C (uso continuativo con cavo spento)

Min. temperatura di installazione:

-50°C

Raggio minimo di curvatura:

20 mm

Alimentazione elettrica:

230 Vac

Test di isolamento:

2500 V

Standard:

EN 62395-1, EN 60079-30-1, EN 60079-0

Approvato:

ATEX KDB18 ATEX0014U

Ex II 2G Ex 60079-30-1 IIC T3 Gb

Ex II 2D Ex 60079-30-1 IIIC T200°C Db

IECEx KDB 18.0001U

Ex 60079-30-1 IIC T3 Gb

Ex 60079-30-1 IIIC T200°C Db

Prodotto con contrassegno:

Ex, CE

Classe di temperatura:

T3

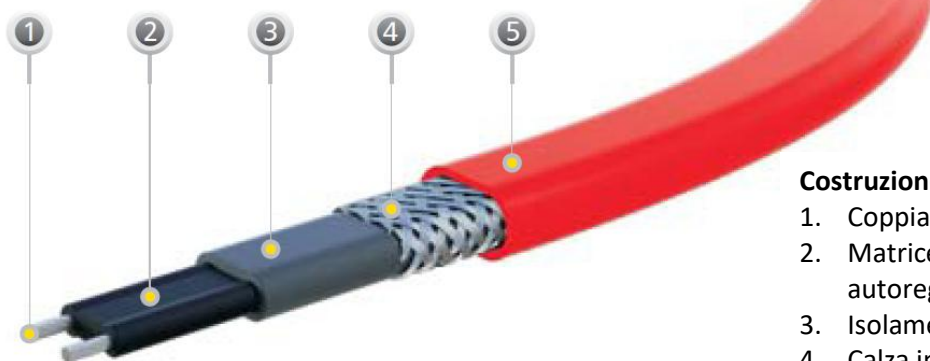




Note:

La proprietà autoregolante dei cavi SelfTec®PROi HT F non esclude la necessità di un apposito sistema di controllo della temperatura. La combinazione dei due elementi garantisce l'efficienza energetica.

SelfTec®PROi HT F



Costruzione

1. Coppia di conduttori in rame stagnato
2. Matrice Semiconduttiva (parte autoregolante del cavo scaldante)
3. Isolamento interno in fluoropolimero
4. Calza in rame stagnato
5. Rivestimento esterno in fluoropolimero

TEMPERATURA DI AVVIAMENTO	SelfTec®PROi HT F 30 W/m					SelfTec®PROi HT F 45 W/m					SelfTec®PROi HT F 60 W/m				
	PROTEZIONE MAX, TIPO C														
	16A	20A	32A	40A	50A	16A	20A	32A	40A	50A	16A	20A	32A	40A	50A
	MASSIMA LUNGHEZZA DEL CAVO PER CIRCUITO [m]														
-20°C	44	70	88	112	112	31	50	63	94	94	25	39	49	79	84
0°C	46	74	92	114	114	33	53	66	97	97	26	42	52	83	86
+10°C	48	77	97	117	117	35	56	69	99	99	27	43	54	87	88