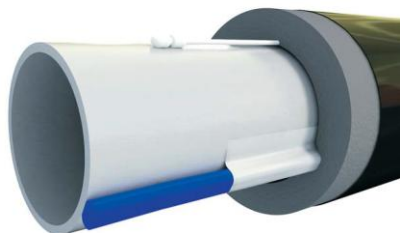


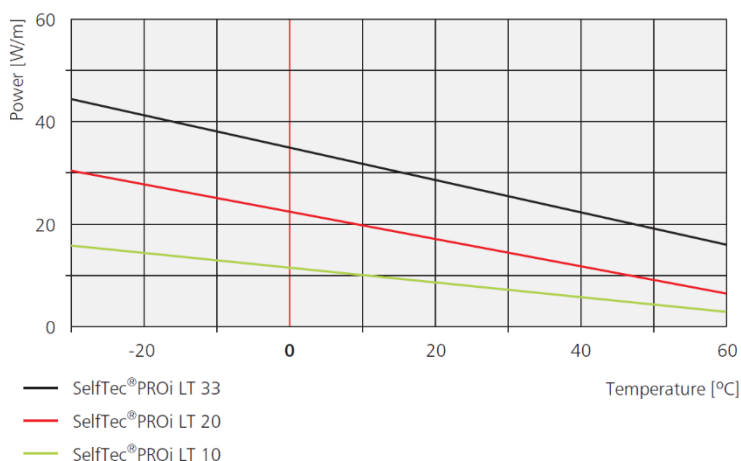


SelfTec® PROi LT - Cavo scaldante autoregolante per applicazioni civili e industriali fino a +65°C



Proteggi le tubazioni e serbatoi contenenti acqua fredda dal congelamento o mantieni la temperatura desiderata

I cavi scaldanti autoregolanti SelfTec® PROi LT sono progettati per applicazioni civili e industriali quali ad esempio la prevenzione della formazione di ghiaccio su tubazioni e mantenimento in temperatura di processi fino a +65°C. Tali cavi scaldanti sono ideali per l'installazione sia in zona sicura sia in zona classificata (ATEX). Le ottime proprietà chimiche e l'alta resistenza ai raggi UV della guaina esterna in HFFR permettono di utilizzare i cavi scaldanti in svariate applicazioni.



> Dati tecnici:

Costruzione cavo scaldante:

- Coppia di conduttori in rame stagnato
1,11 mm² (10, 20 W/m)
1,37 mm² (33 W/m)
- Matrice Semiconduttiva (parte autoregolante del cavo scaldante)
- Rivestimento interno in poliolefina modificata
- Calza in rame stagnato
- Rivestimento esterno in HFFR

Forma:

Piatta

Dimensioni esterne del cavo:

11,3 ± 0,2 - 6,7 ± 0,2 mm (10, 20 W/m)
13,4 ± 0,2 - 6,7 ± 0,2 mm (33 W/m)

Resistenza:

Variabile in funzione della temperatura

Potenza specifica a +10°C:

10, 20, 33 W/m

Temperatura max di utilizzo:

+65°C

Temperatura max di esposizione:

+85°C (uso continuativo con cavo spento)

Min. temperatura di installazione:

-40°C

Raggio minimo di curvatura:

25 mm

Alimentazione elettrica:

230 Vac

Test di isolamento:

2500 V

Standard:

EN 62395-1, EN 60079-30-1, EN 60079-0

Approvato:

ATEX KDB 18ATEX0014U

Ex II 2G Ex 60079-30-1 IIC T6 Gb

Ex II 2D Ex 60079-30-1 IIIC T85°C Db

IECEx KDB18.0001U

Ex 60079-30-1 IIC T6 Gb

Ex 60079-30-1 IIIC T85°C Db

Prodotto con contrassegno:

Ex, CE, EAC

Classe di temperatura:

T6





Note:

La proprietà autoregolante dei cavi SelfTec®PROi LT non esclude la necessità di un apposito sistema di controllo della temperatura. La combinazione dei due elementi garantisce l'efficienza energetica.

SelfTec®PROi LT



Costruzione

1. Coppia di conduttori in rame stagnato
2. Matrice Semiconduttiva (parte autoregolante del cavo scaldante)
3. Rivestimento interno in poliolefina modificata
4. Calza in rame stagnato
5. Rivestimento esterno in HFFR

TEMPERATURA DI AVVIAMENTO	SelfTec®PROi LT 10 W/m			SelfTec®PROi LT 20 W/m				SelfTec®PROi LT 33 W/m			
	PROTEZIONE MAX, TIPO C										
	10A	16A	20A	10A	16A	20A	32A	16A	20A	32A	40A
	MASSIMA LUNGHEZZA DEL CAVO PER CIRCUITO [m]										
-20°C	85	125	180	45	65	90	120	50	65	85	100
0°C	115	170	205	60	90	120	135	60	75	95	110
+10°C	130	205	205	80	110	135	135	70	70	110	120